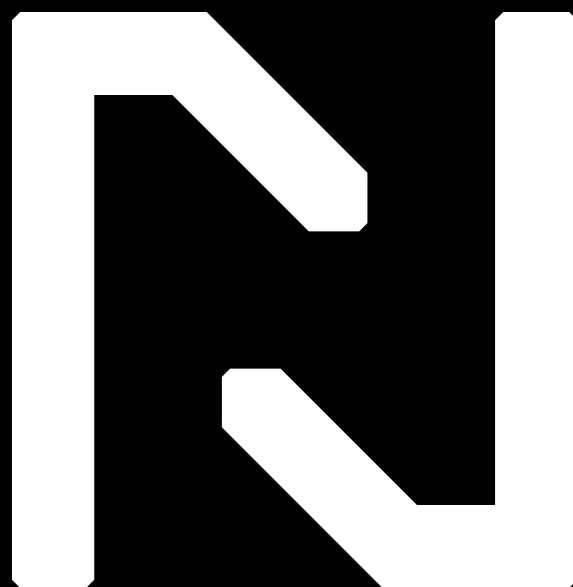




**SISTEMAS DE VACÍO
LLAVE EN MANO**

UNAS PALABRAS DEL PRESIDENTE	4
SISTEMAS DE VACÍO LLAVE EN MANO	5
CREANDO UN IMPACTO EN CADA SECTOR DE LA INDUSTRIA	6
CONOZCA NUESTROS SISTEMAS LLAVE EN MANO	8
HORNO DE VACÍO HORIZONTAL DE LA SERIE HVF	10
HORNO DE VACÍO DE ENFRIAMIENTO QUANTUMQUENCH®	12
HORNO DE VACÍO DE ENFRIAMIENTO RÁPIDO DE LA SERIE 3Q™	14
HORNO DE VACÍO VERTICAL DE LA SERIE VVF	16

HORNO DE RECUBRIMIENTO DE LA SERIE SAR/VPA	18
ZONAS CALIENTES, NUEVAS CONSTRUCCIONES Y REEMPLAZOS	20
SISTEMA DE CONTROL Y ACTUALIZACIONES Y ADAPTACIONES DE HORNO	21
MODELOS Y ESPECIFICACIONES DE HORNO	22
UN PROVEEDOR DE SOLUCIONES MUNDIALES	24
COMPROMISO CON EL CONTROL DE CALIDAD	26
PRESENCIA MUNDIAL	27



**MASTERING STRENGTH.
WORLDWIDE.**



PALABRAS DEL PRESIDENTE DE SISTEMAS GLOBALES LLAVE EN MANO DE NITREX

NITREX aumentó el portafolio de sistemas llave en mano de la compañía en 2019 con la adquisición de G-M Enterprises (GME), un fabricante líder de hornos de tratamiento térmico al vacío confiables y de alto rendimiento. Durante casi 40 años, GME ha brindado soluciones de ingeniería de valor que resuelven los retos más difíciles de los clientes en una amplia gama de procesos térmicos, incluyendo el recocido, la soldadura fuerte, sinterización, el enfriamiento y templado.

En 2021, se puso en marcha una nueva estrategia de marca para comercializar productos GME con la marca NITREX. Esto permite aprovechar el llamado efecto de sinergia de una manera más plena. Estos avances generarán más valor para nuestros clientes en los próximos años.

Juntos, tenemos la experiencia, tecnología e ideas para impulsar la innovación, ayudando a modelar la industria mundial con sistemas de tratamiento térmico llave en mano, zonas calientes y soluciones de actualización que aumentan el rendimiento del horno y la confiabilidad del proceso, garantizando al mismo tiempo el cumplimiento de los más altos estándares de calidad y seguridad ambiental.

Cuando NITREX es su proveedor, todo el proceso de negocios, desde el contacto inicial hasta la instalación y el soporte post-venta, consiste en comprender sus necesidades y diseñar una solución para superar sus desafíos más difíciles de productos y de fabricación. Nuestros equipos de ventas, técnico y de atención al cliente trabajan con usted como socios para asegurar el éxito en cada etapa del proceso. Estamos comprometidos con su satisfacción, crecimiento sostenido y desarrollo comercial; y además, con garantizar que todo se realice.

Junto somos NITREX.

IWO KORWIN

Presidente de Sistemas Mundiales Llave en Mano de NITREX / iwo.korwin@nitrex.com

NITREX

SISTEMAS DE VACÍO LLAVE EN MANO

PARA UN RENDIMIENTO ÓPTIMO DE LA INVERSIÓN

¿QUÉ ES UN SISTEMA DE VACÍO LLAVE EN MANO?

Un sistema llave en mano NITREX es mucho más que un horno de vacío estándar con controles. Es una solución integral que empieza con un cliente y un análisis de los requisitos de la aplicación, y que continúa con la propuesta y diseño del equipo, la fabricación, pruebas, instalación, puesta en marcha, capacitación, integración de la planta y servicios del ciclo de vida de un sistema integral llave en mano.

ESTA SOLUCIÓN DE PLATAFORMA OFRECE UNA CALIDAD Y CONFIABILIDAD SUPERIORES AÑO CON AÑO, Y MEJORA AL MISMO TIEMPO EL RENDIMIENTO Y LA RENTABILIDAD, ADEMÁS DE GARANTIZAR UN RETORNO ÓPTIMO DE LA INVERSIÓN.

NITREX

FOLLETO
DE VACÍO

Unas
palabras del
Presidente
/
Sistemas de
Vacío Llave
en Mano

NITREX

CREANDO UN IMPACTO EN CADA SECTOR DE LA INDUSTRIA

SOLUCIONES PARA TODO TIPO DE EMPRESAS

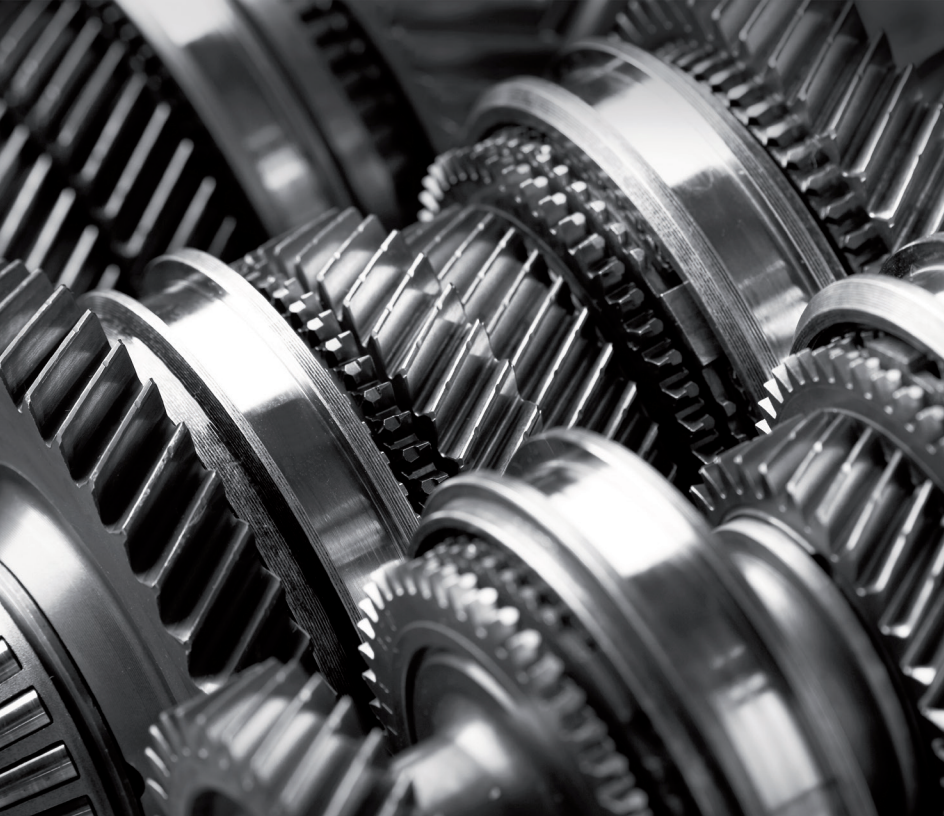
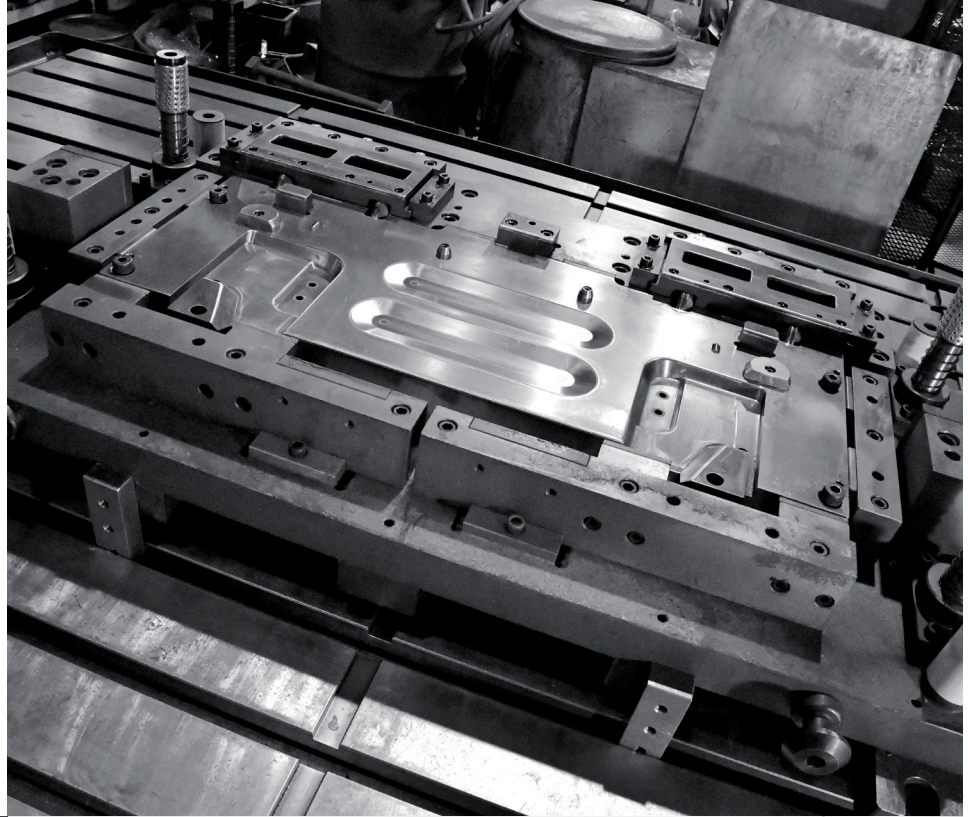
NITREX atiende clientes de una amplia gama de sectores industriales, todos con necesidades y requisitos únicos. Y en este mundo en constante cambio que exige durabilidad, sostenibilidad, calidad y eficiencia de costos, cada vez más industrias y empresas están viendo el tratamiento térmico al vacío como una actividad comercial crítica.

INDUSTRIAS QUE SERVIMOS

- Fabricación aditiva
- Aeroespacial
- Automotriz
- Defensa y armamento
- Médico
- Minería
- Petróleo y gas
- Herramientas

APLICACIONES TÍPICAS

- Piezas impresas en 3D
- Componentes de aeronaves
- Ejes
- Dados
- Componentes del motor
- Elementos de fijación
- Inyectores de combustible
- Engranajes
- Implantes
- Herramientas industriales
- Trenes de aterrizaje
- Partes MIM
- Tuberías
- Bombas
- Ejes
- Herramientas quirúrgicas
- Componentes del tren de válvulas



NITREX

FOLLETO
DE VACÍO

Creando un
impacto en
cada sector
de la
industria

CONOZCA NUESTROS SISTEMAS LLAVE EN MANO



SERIE HVF / HORIZONTAL

La serie HVF es el horno de vacío más confiable y ampliamente utilizado para aplicaciones horizontales de carga frontal. Es perfecto para procesos de endurecimiento, recocido, templado, soldadura fuerte y sinterización, así como para aplicaciones de impresión 3D y moldeo metálico de inyección (MIM).



QUANTUMQUENCH®

Basado en la plataforma de diseño HVF, QuantumQuench® ofrece enfriamiento direccional con velocidades de flujo controladas para brindar enfriamiento específico donde más se necesita, logrando un control de distorsión superior y resultados metalúrgicos incomparables.



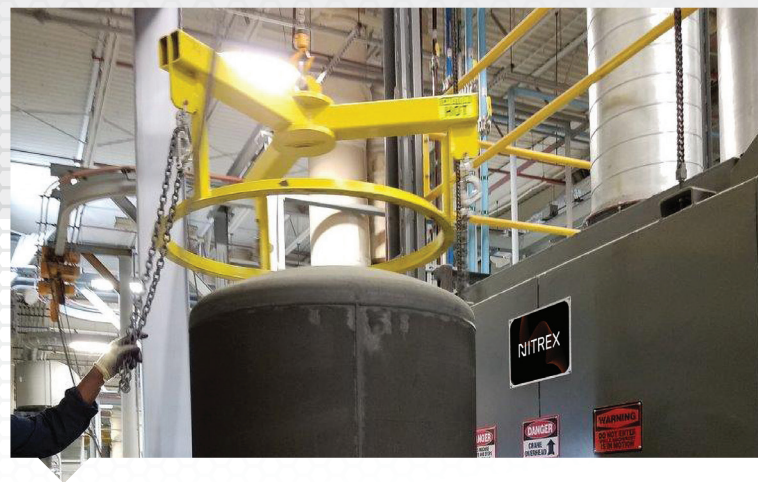
SERIE 3Q / ENFRIAMIENTO RÁPIDO

La serie 3Q™ es un horno de vacío horizontal de una sola cámara con una zona caliente móvil que abarca una carga durante el calentamiento y se retrae automáticamente durante el enfriamiento para una tasa de enfriamiento rápido, 2.5 veces más rápida que una zona caliente estacionaria.



SERIE VVF / VERTICAL

La serie VVF es un horno de vacío de carga inferior ideal para el tratamiento térmico de piezas más grandes y más altas, así como para cargas de estiba alta. El diseño de zona caliente modificada asegura una distribución de gas uniforme para un enfriamiento óptimo.



SERIE SAR/VPA

Técnicamente un horno de recubrimiento, la serie SAR/VPA con tecnología de aluminado con fase de vapor es muy importante para los fabricantes aeroespaciales que buscan mejorar el rendimiento y la vida útil de las álabes de turbinas y paletas.

NITREX

FOLLETO
DE VACÍO

Conozca
nuestros
sistemas
llave en
mano

SERIE HVF / HORNO DE VACÍO HORIZONTAL

PERFECTO PARA PROCESOS DE ENDURECIMIENTO, RECOCIDO, TEMPLADO, SOLDADURA FUERTE Y SINTERIZACIÓN

La serie HVF es el horno de vacío más confiable y ampliamente utilizado para aplicaciones de carga frontal horizontal. Disponible como enfriamiento interno o externo, este horno es excepcionalmente sólido y energéticamente eficiente, lo que garantiza longevidad y máximo rendimiento. Las zonas calientes de la serie HVF ofrecen una durabilidad y un valor líderes en su clase.

CARACTERÍSTICAS

- Disponible en una construcción completa de metal o grafito
- Sistema patentado de soporte de elementos calefactores de flotación libre que reduce la tensión en los elementos calefactores y la posibilidad de conexión a tierra y formación de arcos

Para el moldeo por inyección de metal (MIM) y las aplicaciones de impresión 3D, el HVF está equipado con un paquete especial de hardware, que consiste en trampas de aglutinante/cera calentadas/enfriadas y de fácil mantenimiento, así como una zona caliente a la medida. Esto permite que el desaglutinado y la sinterización se realicen en un ciclo ininterrumpido, acortando el tiempo de proceso y ofreciendo una calidad de pieza superior y consistente.

- Elementos calefactores disponibles en grafito curvo o molibdeno acanalado para calentamiento y enfriamiento rápidos
- Boquillas de distribución de gas Venturi "atornillables" para una refrigeración uniforme y facilidad de mantenimiento
- Construido con una camisa de gran dimensión para capacidades excepcionales de enfriamiento
- Conjuntos de alimentación eléctrica con refrigeración por agua de alta eficiencia
- Sistema de enfriamiento externo/interno disponible

Consulte las páginas 22-23 para ver los modelos y especificaciones de los hornos.



NITREX

FOLLETO
DE VACÍO

Serie HVF/
Horno
de vacío
horizontal

QUANTUMQUENCH® / HORNO DE VACÍO DE ENFRIAMIENTO

OPCIONES DE ENFRIAMIENTO FLEXIBLES PARA LOGRAR LOS MEJORES RESULTADOS METALÚRGICOS

Basado en la plataforma de diseño HVF, el horno de vacío QuantumQuench® ofrece enfriamiento direccional con velocidades de flujo controladas para brindar enfriamiento específico donde más se necesita.

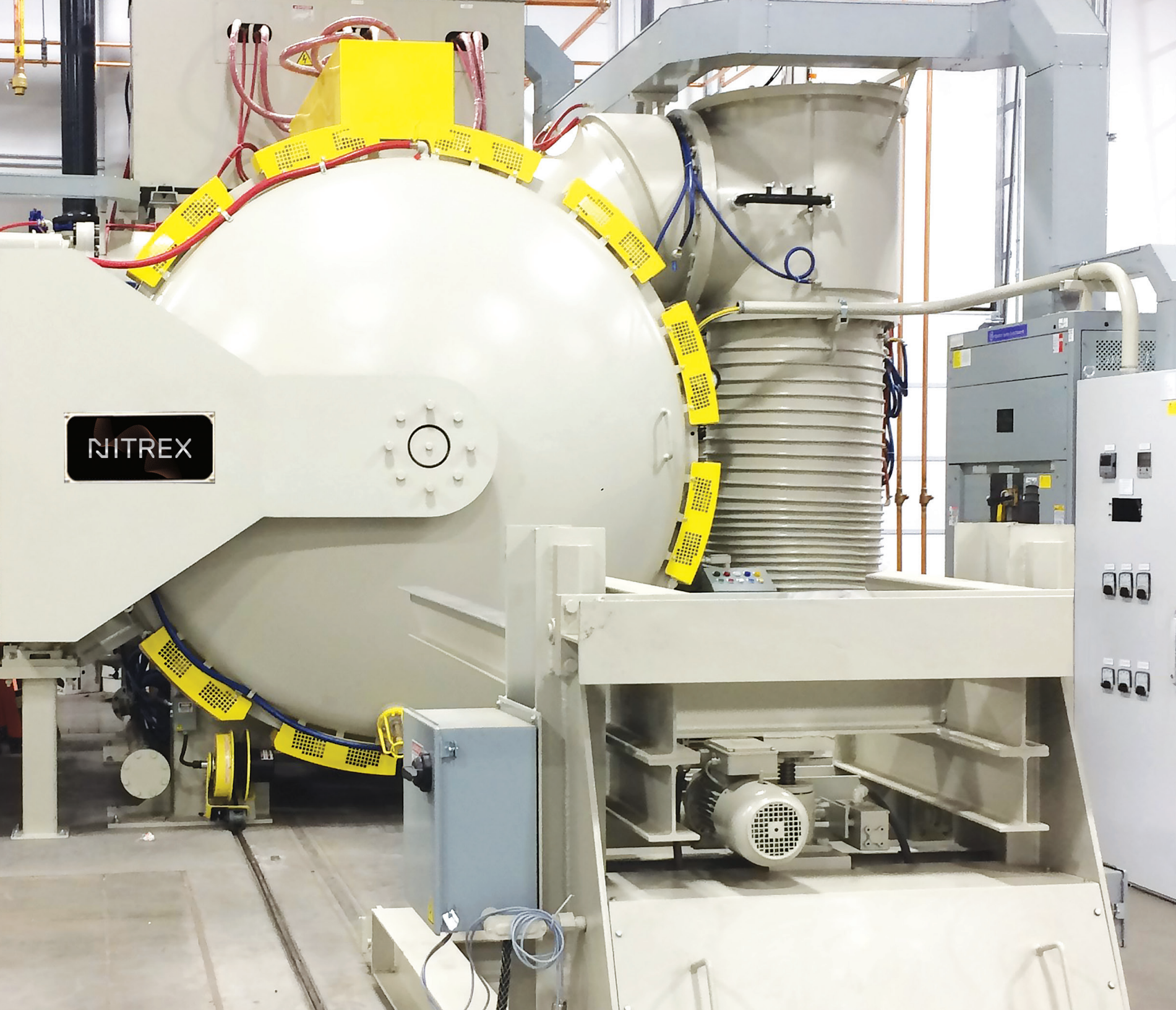
El diseño de cuatro cuadrantes del horno permite una flexibilidad total sobre las opciones de enfriamiento, ajuste

de la dirección de flujo y velocidad para optimizar el rendimiento de refrigeración de una configuración de carga y geometría de piezas determinadas. El control más fiable y preciso del gas de refrigeración permite un control de distorsión superior y resultados metalúrgicos sin precedentes.

CARACTERÍSTICAS

- Disponible en una construcción completa de metal o grafito
- Diseño de cuatro cuadrantes que permite un control integral de enfriamiento
- Sistema patentado de soporte de elementos calefactores de flotación libre que reduce la tensión en los elementos calefactores y la posibilidad de conexión a tierra y formación de arcos
- Elementos calefactores disponibles en grafito curvo o molibdeno acanalado para calentamiento y enfriamiento rápidos
- Boquillas de distribución de gas Venturi "atornillables" para una refrigeración uniforme y facilidad de mantenimiento
- Construido con una camisa de gran dimensión para capacidades extraordinarias de enfriamiento
- Conjuntos de alimentación eléctrica con refrigeración de alta eficiencia por agua
- Sistema de enfriamiento externo/interno disponible

Consulte las páginas 22-23 para ver los modelos y especificaciones de los hornos.



NITREX

NITREX

FOLLETO
DE VACÍO

Horno de
Vacío /
Quantum-
Quench®

3Q™ SERIES / HORNO DE VACÍO DE ENFRIAMIENTO RÁPIDO

UNA SOLA CÁMARA CON ZONA CALIENTE MÓVIL QUE GARANTIZA RESULTADOS METALÚRGICOS SUPERIORES

La serie 3Q es un horno horizontal de una sola cámara con una zona caliente móvil. Durante el calentamiento, la zona caliente abarca una carga estacionaria y se retrae automáticamente a una posición de base lejos de la carga, lo que permite que las piezas de trabajo se enfríen a un ritmo

más rápido. Este enfoque de diseño único permite alcanzar una velocidad de enfriamiento 2.5 veces mayor que un horno de vacío estándar de una sola cámara con una presión de enfriamiento similar y una zona caliente estacionaria. La serie 3Q™ está disponible con capacidades de presión de 2 a 10 bares.

CARACTERÍSTICAS

- Zona caliente móvil de dos posiciones para velocidades de enfriamiento más rápidas que garantizan resultados metalúrgicos superiores
- Eliminación de la deformación asociada típicamente con cargas de trabajo que se desplazan en un horno de vacío convencional de dos cámaras
- Menos desgaste en la zona caliente causado por el gas de enfriamiento de alta velocidad, lo que se traduce en menores costos de mantenimiento y un periodo de vida útil mayor en la zona caliente



NITREX

FOLLETO
DE VACÍO

Serie 3Q™ /
Horno de
Vacío de
Enfriamiento
Rápido

SERIE VVF/ HORNO DE VACÍO VERTICAL

DISEÑADO PARA PIEZAS DE TRABAJO Y CARGAS DE GRAN TAMAÑO

La serie VVF con capacidad de carga inferior es ideal para procesar piezas de trabajo más grandes y más altas, así como cargas de estiba alta. Una zona caliente circular con boquillas de enfriamiento de gas de 360° asegura una distribución uniforme del gas en toda la zona de trabajo para una refrigeración óptima.

Para piezas de sección transversal pesadas y grandes en la parte inferior de la carga, un sistema de enfriamiento inferior opcional ayuda a dirigir el gas de enfriamiento sobre el área para un enfriamiento rápido y más uniforme.

CARACTERÍSTICAS

- Disponible en una construcción completa de metal o grafito
- Sistema patentado de soporte de elementos calefactores de flotación libre que reduce la tensión en los elementos calefactores y la posibilidad de conexión a tierra y formación de arcos
- Elementos calefactores disponibles en grafito curvo o molibdeno acanalado para calentamiento y enfriamiento rápidos
- Boquillas de distribución de gas Venturi "atornillables" para una refrigeración uniforme y facilidad de mantenimiento
- Construido con una camisa de gran dimensión para capacidades extraordinarias de enfriamiento
- Conjuntos de alimentación eléctrica con refrigeración de alta eficiencia por agua
- Sistema de enfriamiento externo disponible

Consulte las páginas 22-23 para ver los modelos y especificaciones de los hornos.



NITREX

FOLLETO
DE VACÍO

Serie VVF/
Horno de
Vacío
Vertical

SERIE SAR/VPA / HORNO DE RECUBRIMIENTO

SATISFACE LAS DEMANDAS DE DESEMPEÑO DE LOS MOTORES AEROESPACIALES PARA APLICACIONES MILITARES Y COMERCIALES

La Retorta de Atmósfera Sellada (SAR, por sus siglas en inglés) de alta temperatura diseñada para la tecnología de recubrimiento de Aluminado en Fase de Vapor (VPA, por sus siglas en inglés) es el horno de referencia para los fabricantes aeroespaciales que buscan mejorar el

rendimiento y ampliar el periodo de vida útil de las álabes de turbinas y paletas. El proceso de VPA aumenta sustancialmente la durabilidad, incluyendo la resistencia a la corrosión y oxidación de las superaleaciones contra las altas temperaturas de combustión y erosión.

MODELOS DISPONIBLES

- Chimenea de horno sobre una base fija perfecta para una producción baja a media
- Célula de producción parcial o totalmente automatizada con chimenea del horno en una base móvil y estaciones de refrigeración opcionales, individuales o dobles por aire forzado para una alta producción y funcionamiento los 365 días del año

CARACTERÍSTICAS

- Bajos requisitos de mantenimiento
- Tiempos de actividad del horno por encima del 95%, un KPI crítico en manufactura ágil
- Mejoramiento de la durabilidad y confiabilidad de los componentes para soportar entornos cada vez más extremos



NITREX

FOLLETO
DE VACÍO

Serie
SAR/VPA /
Horno de
Recubrimiento



ZONAS CALIENTES / NUEVAS CONSTRUCCIONES Y REEMPLAZOS

MATERIALES AVANZADOS Y DISEÑO ESTRUCTURAL
QUE OFRECEN UN EXCELENTE RENDIMIENTO
Y PERIODO DE VIDA ÚTIL

El equipo de NITREX Aftermarket tiene la experiencia y las capacidades para ocuparse de la reparación, reconstrucción y actualización de zonas calientes de la mayoría de las marcas de hornos de vacío. Estos sólidos equipos de la industria están diseñados para superar las ofertas de la competencia a un menor costo de propiedad.

BENEFICIOS

- Diseño de cámara de doble pared para servicio pesado que proporciona un flujo de gas de enfriamiento uniforme y altamente eficiente
- Integridad estructural mejorada que reduce la distorsión durante el periodo de vida útil de la zona caliente
- Distribución uniforme del gas mediante boquillas atornillables de molibdeno y grafito Venturi patentadas
- Sistema patentado de soporte de elementos calefactores de flotación libre que reduce la tensión en los elementos calefactores y la posibilidad de conexión a tierra y formación de arcos
- Aislamiento de alta eficiencia y blindajes metálicos que minimizan la pérdida de calor y los costos de energía
- Piezas fácilmente reemplazables, fácil mantenimiento y mayor periodo de vida útil de los componentes

SISTEMA DE CONTROL Y ACTUALIZACIONES Y ADAPTACIONES DEL HORNO

COMPROBAR EL RENDIMIENTO FUTURO DEL SISTEMA DE SU HORNO RESULTA MÁS FÁCIL

Cuando su objetivo es agregar más capacidades y funcionalidades a su horno de vacío y controles existentes, nuestros expertos en ingeniería pueden optimizar el valor y el periodo de vida útil de su activo con soluciones de actualización y reacondicionamiento.

Nuestros servicios de actualización alinean el equipo y el software con las especificaciones y estándares más recientes de la industria para aumentar el periodo de vida útil, rendimiento, seguridad y confiabilidad del horno, maximizando al mismo tiempo la eficiencia general y el uso de energía.

BENEFICIOS

- Cumplimiento de los estándares más recientes de calidad y seguridad
- Protección de seguridad, mantenimiento y registro, así como capacidades de análisis incluidas
- Respaldo por soporte técnico líder en la industria



NITREX

FOLLETO
DE VACÍO

Zonas
calientes
/
Actualizaciones
del Sistema de
Control y del
Horno

MODELOS Y ESPECIFICACIONES DE HORNOS

SERIE HVF

MODELO	Dimensiones de carga máxima (Ancho x Altura x Profundidad)	Capacidad estándar	Capacidad máxima	Rango de temperatura	Presión de trabajo
HVF-101	18" x 18" x 24" (457 mm x 457 mm x 610 mm)	750 lb. (340 kg)	1,500 lb. (680 kg)	1,000 °F - 2,500 °F (538 °C - 1,371 °C)	2-20 bar
HVF-201	24" x 24" x 36" (610 mm x 610 mm x 914 mm)	1,200 lb. (544 kg)	2,400 lb. (1,088 kg)	1,000 °F - 2,500 °F (538 °C - 1,371 °C)	2-20 bar
HVF-301	36" x 30" x 48" (914 mm x 762 mm x 1,219 mm)	2,000 lb. (907 kg)	5,000 lb. (2,268 kg)	1,000 °F - 2,500 °F (538 °C - 1,371 °C)	2-20 bar
HVF-401	36" x 36" x 48" (914 mm x 914 mm x 1,219 mm)	2,500 lb. (1,134 kg)	5,500 lb. (2,495 kg)	1,000 °F - 2,500 °F (538 °C - 1,371 °C)	2-20 bar
HVF-701	48" x 48" x 48" (1,219 mm x 1,219 mm x 1,219 mm)	3,500 lb. (1,588 kg)	2,400 lb. (1,088 kg)	1,000 °F - 2,500 °F (538 °C - 1,371 °C)	2-20 bar
HVF-701XXB	48" x 48" x 72" (1,219 mm x 1,219 mm x 1,829 mm)	4,000 lb. (1,814 kg)	8,000 lb. (3,629 kg)	1,000 °F - 2,500 °F (538 °C - 1,371 °C)	2-20 bar

QUANTUMQUENCH®

MODELO	Dimensiones de carga máxima (Ancho x Altura x Profundidad)	Capacidad estándar	Capacidad máxima	Rango de temperatura	Presión de trabajo
HVF-101	18" x 18" x 24" (457 mm x 457 mm x 610 mm)	750 lb. (340 kg)	1,500 lb. (680 kg)	1,000 °F - 2,500 °F (538 °C - 1,371 °C)	10-20 bar
HVF-201	24" x 24" x 36" (610 mm x 610 mm x 914 mm)	1,200 lb. (544 kg)	2,400 lb. (1,088 kg)	1,000 °F - 2,500 °F (538 °C - 1,371 °C)	10-20 bar
HVF-301	36" x 30" x 48" (914 mm x 762 mm x 1,219 mm)	2,000 lb. (907 kg)	5,000 lb. (2,268 kg)	1,000 °F - 2,500 °F (538 °C - 1,371 °C)	10-20 bar
HVF-401	36" x 36" x 48" (914 mm x 914 mm x 1,219 mm)	2,500 lb. (1,134 kg)	5,500 lb. (2,495 kg)	1,000 °F - 2,500 °F (538 °C - 1,371 °C)	10-20 bar
HVF-701	48" x 48" x 48" (1,219 mm x 1,219 mm x 1,219 mm)	3,500 lb. (1,588 kg)	2,400 lb. (1,088 kg)	1,000 °F - 2,500 °F (538 °C - 1,371 °C)	10-20 bar
HVF-701XXB	48" x 48" x 72" (1,219 mm x 1,219 mm x 1,829 mm)	4,000 lb. (1,814 kg)	8,000 lb. (3,629 kg)	1,000 °F - 2,500 °F (538 °C - 1,371 °C)	10-20 bar

Se muestran los tamaños estándar; tamaños personalizados disponibles.

SERIE 3Q™

MODELO	Dimensiones de carga máxima (Ancho x Altura x Profundidad)	Capacidad estándar	Capacidad máxima	Rango de temperatura	Presión de trabajo
HVF-201-3Q	18" x 18" x 24" (457 mm x 457 mm x 610 mm) 24" x 18" x 36" (610 mm x 457 mm x 914 mm)	1,000 lb. (454 kg)	2,000 lb. (907 kg)	1,000 °F - 2,500 °F (538 °C - 1,371 °C)	2 bar
HVFF-401-3Q	36" x 36" x 48" (914 mm x 914 mm x 1,219 mm)	4,000 lb. (1,815 kg)	5,000 lb. (2,268 kg)	1,000 °F - 2,500 °F (538 °C - 1,371 °C)	2 bar

SERIE VVF

MODELO	Dimensiones de carga máxima (diámetro x altura)	Capacidad estándar	Capacidad máxima	Rango de temperatura	Presión de trabajo
VVF-202-B	48" x 54" (1,219 mm x 1,372 mm)	3,000 lb. (1,361 kg)	4,000 lb. (1,815 kg)	1,000 °F - 2,500 °F (538 °C - 1,371 °C)	2-10 bar
VVF-302-B	60" x 48" (1,524 mm x 1,219 mm)	4,000 lb. (1,815 kg)	5,000 lb. (2,268 kg)	1,000 °F - 2,500 °F (538 °C - 1,371 °C)	2-10 bar
VVF-402-B	72" x 72" (1,829 mm x 1,829 mm)	5,000 lb. (2,268 kg)	6,000 lb. (2,722 kg)	1,000 °F - 2,500 °F (538 °C - 1,371 °C)	2-10 bar
VVF-502-B	84" x 84" (2,134 mm x 2,134 mm)	5,000 lb. (2,268 kg)	6,000 lb. (2,722 kg)	1,000 °F - 2,500 °F (538 °C - 1,371 °C)	2-10 bar
VVF-602-XB	96" x 96" (2,438 mm x 2,438 mm)	6,000 lb. (2,722 kg)	7,000 lb. (3,175 kg)	1,000 °F - 2,500 °F (538 °C - 1,371 °C)	2-10 bar

NITREX

FOLLETO
DE VACÍO

SERIE SAR/VPA

MODELO	Dimensiones de carga máxima (diámetro x altura)	Capacidad de carga bruta (LB. @ 2,400 °F / KG @ 1,315 °C)	Rango de temperatura
SAR-3642	36" x 42" (914 mm x 1,067 mm)	2,250 lb. (1,021 kg)	2,200 °F 1,204 °C
SAR-4242	42" x 42" (1,067 mm x 1,067 mm)	2,500 lb. (1,134 kg)	2,200 °F 1,204 °C

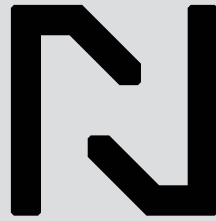
Modelos y
especifica-
ciones de
hornos

NITREX

UN PROVEEDOR DE SOLUCIONES GLOBALES



SOMOS EL ÚNICO
PROVEEDOR DE
SOLUCIONES
TOTALMENTE
INTEGRADAS EN
EL MERCADO DE
TRATAMIENTO
PREMIUM DE
SUPERFICIES.



SERVICIOS DE
TRATAMIENTO
TÉRMICO

SISTEMAS DE
TRATAMIENTO
TÉRMICO LLAVE
EN MANO

PROCESOS Y
CONTROLES DE
FLUJO

NITREX

FOLLETO
DE VACÍO

Un proveedor
de soluciones
globales

COMPROMISO CON EL CONTROL DE CALIDAD

NITREX se enorgullece de proporcionar a los clientes sistemas de tratamiento de superficies de calidad mundial, controles y servicios que mejoran la fiabilidad y el rendimiento de los componentes, así como la vida útil y productividad de sus piezas de ingeniería. Mantener la calidad es un valor fundamental de la empresa, y todo el equipo, desde la recepción de las piezas, hasta el manejo, procesamiento, inspección y envío, se compromete a mantener los procedimientos de garantía y control de calidad.

Como resultado de nuestro continuo compromiso con la calidad, NITREX mantiene varias acreditaciones nacionales e internacionales. Estos certificados son fundamentales para nuestros esfuerzos por ofrecer valor a nuestros clientes, tanto ahora como en el futuro.

Repetidamente elegido por clientes líderes en su industria:



AEROSPACIAL



CHROMALLOY

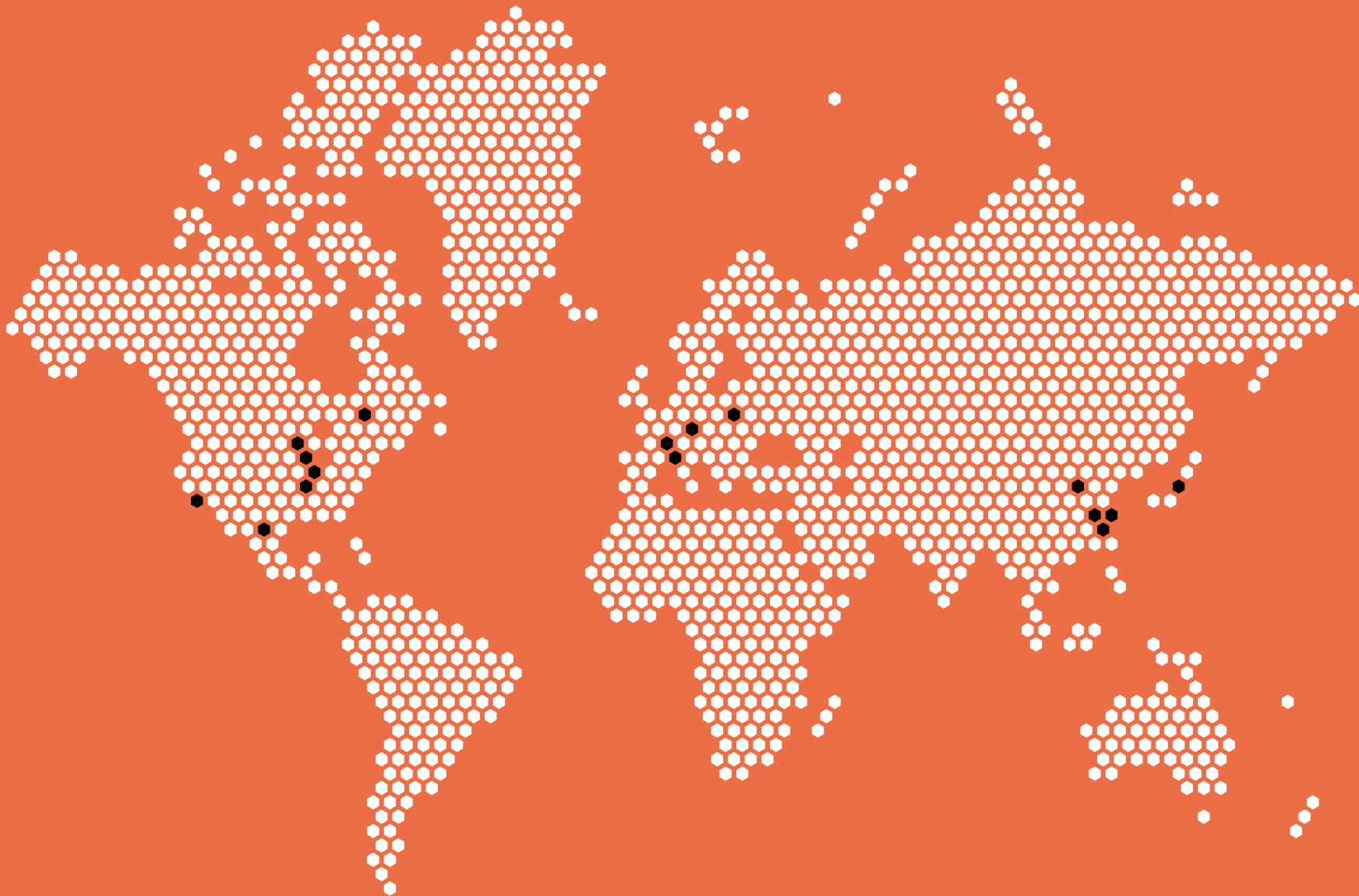


AUTOMOTRIZ



INDUSTRIAL





CANADÁ / ESTADOS UNIDOS

+1 514 335 7191
nitrex@nitrex.com

POLONIA

+48 32 296 66 30
nitrex.europe@nitrex.com

CHINA

+86 510 8878 8627
nitrex.china@nitrex.com

NITREX

FOLLETO
DE VACÍO

Compromiso
con el Control
de Calidad
/
Presencia
Mundial



MASTERING STRENGTH.
WORLDWIDE.

nitrex.com