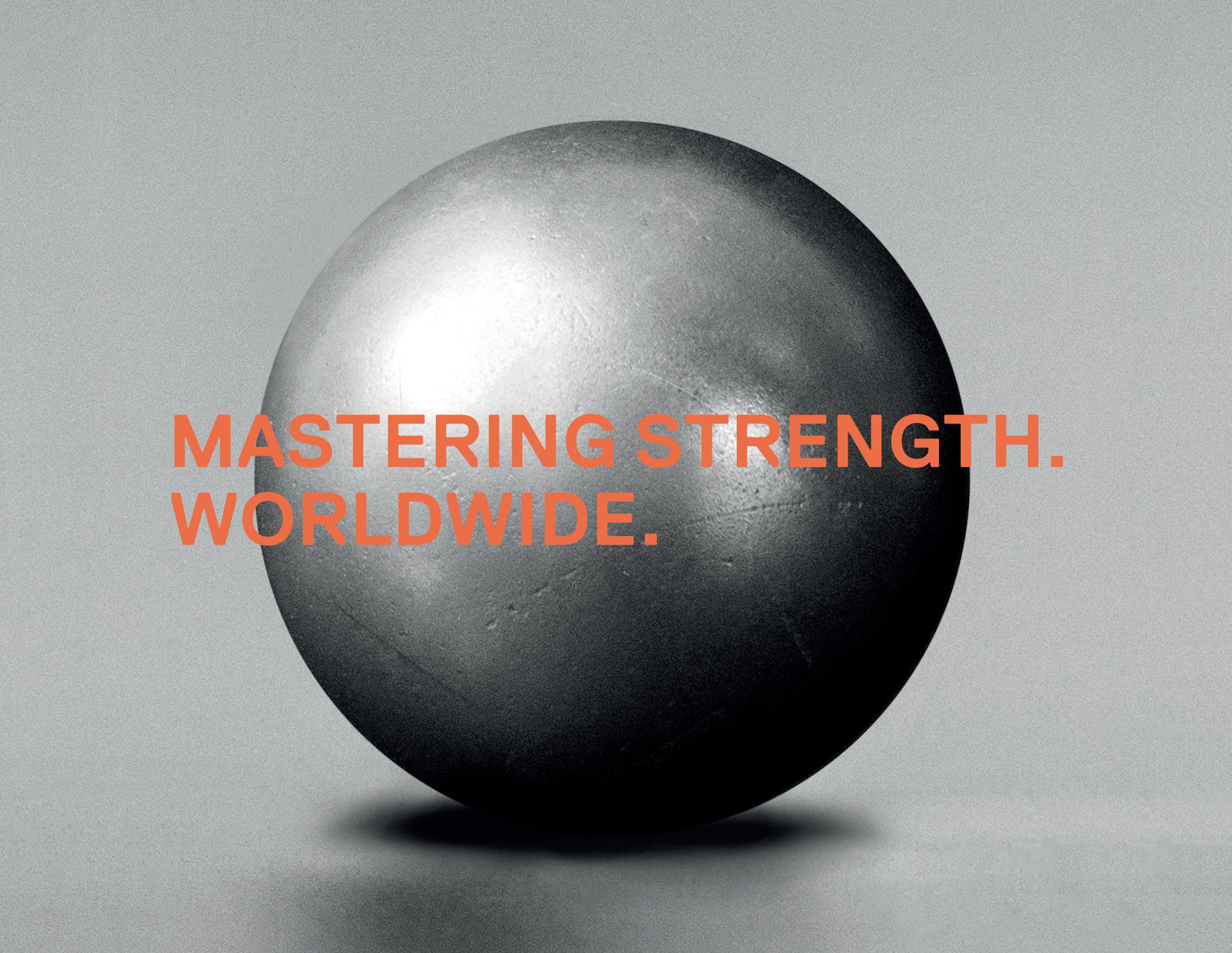




**SCHLÜSSELFERTIGE VAKUUM
WÄRMEBEHANDLUNGSANLAGEN**

EIN VORWORT DES PRÄSIDENTEN	4
SCHLÜSSELFERTIGE VAKUUMSYSTEME	5
IN ALLEN BRANCHEN VERTRETEN	6
UNSERE BAUREIHEN	8
BAUREIHE HVF / HORIZONTAL VAKUUMWÄRMEBEHANDLUNGSANLAGE	10
QUANTUMQUENCH® / VAKUUMOFEN	12
BAUREIHE 3Q™ / SCHNELLABSCHRECK- VAKUUMKOFEN	14
BAUREIHE VVF / VERTIKAL VAKUUM WÄRMEBEHANDLUNGSANLAGE	16

BAUREIHE SAR/VPA / BESCHICHTUNGSANLAGE	18
HEIZZONEN / NEUBAUTEN UND ERSATZTEILE	20
AUFRÜSTUNG UND NACHRÜSTUNG VON STEUERUNGSSYSTEMEN UND ÖFEN	21
BAUREIHEN UND SPEZIFIKATIONEN	22
EIN GLOBAL PLAYER	24
VERPFLICHTUNG ZUR QUALITÄTSKONTROLLE	26
VERTRETUNGEN WELTWEIT	27



**MASTERING STRENGTH.
WORLDWIDE.**



EIN VORWORT DES PRÄSIDENTEN VON GLOBAL NITREX TURNKEY SYSTEMS

Mit der Übernahme von G-M Enterprises (GME), einem führenden Hersteller von leistungsstarken und zuverlässigen Anlagen für die Vakuum-Wärmebehandlung, hat NITREX sein Portfolio im Bereich schlüsselfertige Systeme erweitert. Seit fast 40 Jahren bietet GME hochwertige Lösungen an, die die schwierigsten Herausforderungen der Kunden in einer Vielzahl von thermischen Prozessen lösen, einschließlich Glühen, Löten, Sintern, Entbindern, Abschrecken und Tempern.

Im Jahr 2021 wurde eine neue Markenstrategie umgesetzt, und die Produkte von GME werden nun unter der Marke NITREX vermarktet. Damit werden Synergieeffekte besser genutzt. Unsere Kunden werden in den kommenden Jahren von dem Mehrwert, den diese Neuerungen mit sich bringen, profitieren.

Gemeinsam verfügen wir über Fachwissen, Technologien und Ideen, um Innovationen voranzutreiben und die Industrie global mit Wärmebehandlungsanlagen, Heizzonen und Lösungen zur Nach- und Aufrüstung zu beliefern, die die Leistung und die Prozesssicherheit erhöhen und gleichzeitig die Einhaltung der neuesten Qualitäts-, Sicherheits- und Umweltstandards gewährleisten.

Wenn Sie mit NITREX zusammenarbeiten, geht es vom ersten Kontakt bis hin zur Installation und dem Kundendienst darum, Ihre Bedürfnisse zu verstehen und eine Lösung selbst für die schwierigsten Herausforderungen für Ihre Produkte und Ihre Fertigung zu entwickeln. Unsere Vertriebs-, Technik- und Kundendienstteams arbeiten partnerschaftlich mit Ihnen zusammen, um den Erfolg bei jedem Schritt sicherzustellen. Wir engagieren uns für Ihre Zufriedenheit, nachhaltiges Wachstum und die Entwicklung Ihres Unternehmens - und kümmern uns darum, dass alles wie geplant gelingt.

Together, we are NITREX.

IWO KORWIN

Präsident von Global NITREX Turnkey Systems / iwo.korwin@nitrex.com

NITREX

SCHLÜSSELFERTIGE VAKUUM WÄRMEBEHANDLUNGSANLAGEN

FÜR EINEN OPTIMALEN ROI
IHRER INVESTITION

WAS BEINHALTET EINE NITREX VAKUUM WÄRMEBEHANDLUNGSANLAGE?

Eine Wärmebehandlungsanlage von NITREX ist viel mehr als ein Standard-Vakuumofen mit Steuerung. Sie ist Teil einer Gesamtlösung: Alles fängt mit einer Analyse der Kundenbedürfnisse und der geplanten Anwendung an. Der Kunde erhält ein Angebot; anschließend erfolgen Herstellung, Prüfung, Installation und die Inbetriebnahme. Eine Schulung, die Integration der Anlage und ein Lebenszyklus-Service runden den NITREX Service ab.

DIESE PLATTFORMLÖSUNG
LIEFERT JAHR FÜR JAHR
ÜBERLEGENE QUALITÄT
UND ZUVERLÄSSIGKEIT BEI
GLEICHZEITIGER OPTIMIERUNG
VON LEISTUNG UND
KOSTENEFFIZIENZ UND
GARANTIERT EINE
OPTIMALE RENDITE.

NITREX

BROSCHÜRE
VAKUUM-
ÖFEN

Vorwort des
Präsidenten

Schlüsselfertige
Vakuum Wärme-
behandlungs-
anlagen

NITREX

IN ALLEN BRANCHEN VERTRETEN

LÖSUNGEN FÜR DIE VERSCHIEDENSTEN UNTERNEHMEN

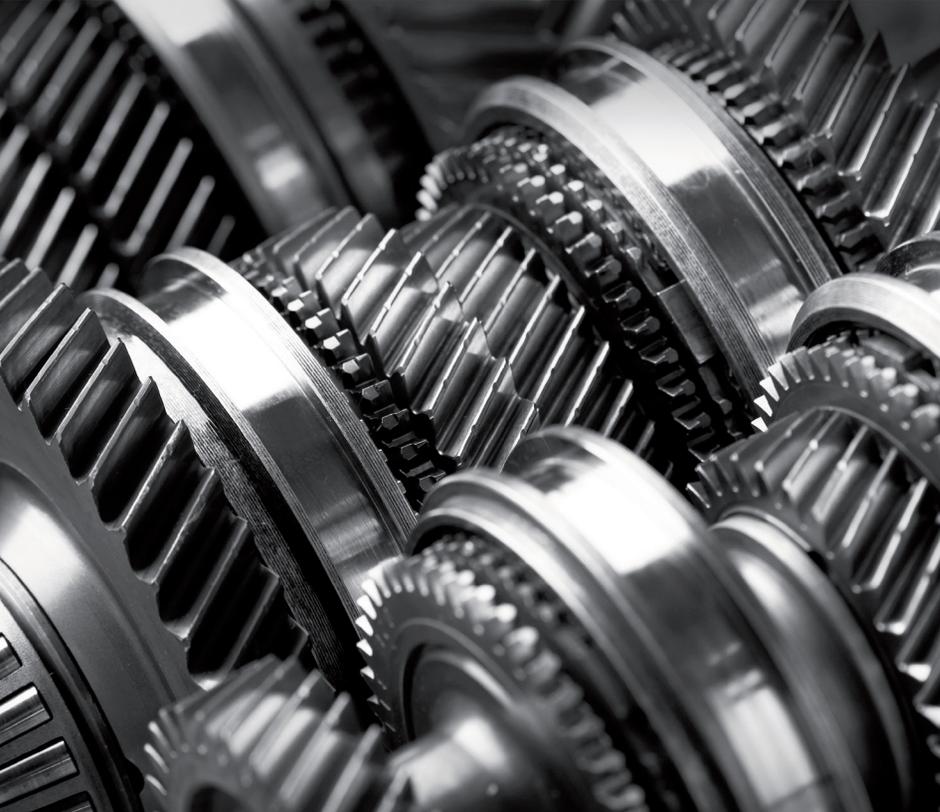
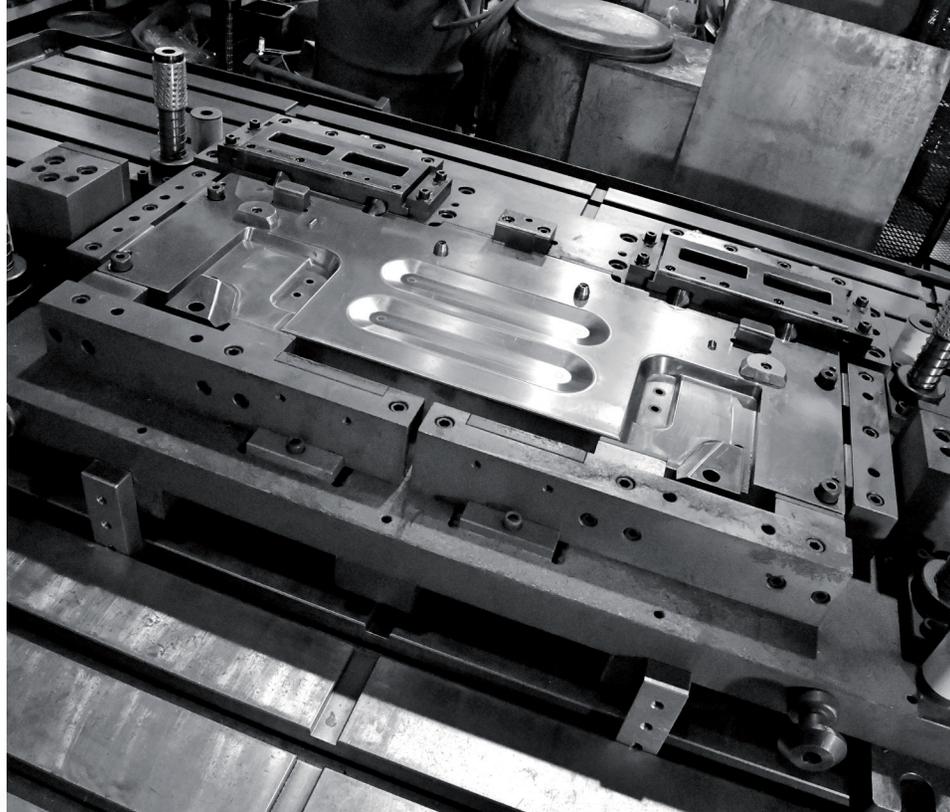
NITREX beliefert Kunden in einer Vielzahl von Branchen, die alle ihre eigenen Bedürfnisse haben und ihre eigenen Anforderungen stellen. In dieser sich schnell verändernden Welt, in der Langlebigkeit, Nachhaltigkeit, Qualität und Kosteneffizienz wichtig sind, betrachten immer mehr Industrien und Unternehmen die Vakuumwärmebehandlung als entscheidend für den Geschäftserfolg.

MÄRKTE, DIE WIR BEDIENEN

- Additive Manufacturing (AM)
- Luft- und Raumfahrt
- Automobilindustrie
- Rüstungsindustrie
- Medizintechnik
- Bergbau
- Öl und Gas
- Werkzeugbau

TYPISCHE ANWENDUNGEN

- 3D-gedruckte Teile
- Flugzeugkomponenten
- Achsen
- Druckgussformen
- Motorenteile
- Befestigungselemente
- Einspritzdüsen
- Zahnräder
- Implantate
- Industrielle Werkzeuge
- Fahrwerke
- MIM-Teile
- Rohrleitungen
- Pumpen
- Wellen
- Chirurgische Instrumente
- Komponenten für den Ventiltrieb



NITREX

BROSCHÜRE
VAKUUM-
ÖFEN

In allen
Brachen
Vertreten

UNSERE BAUREIHEN



HVF-BAUREIHE / HORIZONTAL

Die HVF-Baureihe ist der zuverlässigste und am weitesten verbreitete Vakuumofen für horizontale Beladung. Er eignet sich perfekt zum Härten, Glühen, Tempern, Lötten und Sintern sowie für MIM- und 3D-Druckanwendungen.



QUANTUMQUENCH®

QuantumQuench® basiert auf der HVF-Plattform. Durch seine gerichtete Gasströmung mit geregelten Durchflussraten ermöglicht er eine gezielte Kühlung dort, wo sie am meisten benötigt wird. Das Ergebnis: Eine branchenführende Verzugskontrolle und unübertroffene metallurgische Ergebnisse.



3Q™-BAUREIHE / VAKUUM-SCHNELLABSCHRECKANLAGE

Bei der Baureihe 3Q™ handelt es sich um eine horizontale Einkammer-Vakuumanlage mit einer beweglichen Heizzone, die die Charge während des Aufheizens umschließt und sich während des Abschreckens automatisch zurückzieht, um eine schnellere Abschreckgeschwindigkeit zu erzielen - 2,5 Mal schneller als mit einer stationären Heizzone.



WF-BAUREIHE / VERTIKAL

Die Baureihe VVF ist ein von unten zu beladener Vakuumofen, der sich ideal für die Wärmebehandlung größerer und höherer Werkstücke sowie für hoch aufgestapelte Chargen eignet. Das optimierte Design der Heizzone gewährleistet eine gleichmäßige Gasverteilung für eine optimale Kühlung.



SAR/VPA-BAUREIHE

Technisch gesehen handelt es sich um einen Beschichtungs-ofen. Die SAR/VPA-Serie mit Dampfphasen-aluminid-Technologie ist für Flugzeugtriebwerkhersteller, die die Leistung und Lebensdauer von Turbinenschaufeln und -leiträdern verbessern wollen, äußerst wichtig.

NITREX

BROSCHÜRE
VAKUUM-
ÖFEN

Unsere
Baureihen

BAUREIHE HVF / HORIZONTAL VAKUUMWÄRMEBEHANDLUNGSANLAGE

IDEAL GEEIGNET ZUM HÄRTEN, GLÜHEN, ANLASSEN,
LÖTEN UND SINTERN

Die HVF-Baureihe ist die zuverlässigste und am weitesten verbreitete Vakuumwärmebehandlungsanlage für horizontale Frontbeladung. Diese Anlage ist mit internem oder externem Wärmetauscher erhältlich. Sie ist außergewöhnlich robust und energieeffizient und gewährleistet Langlebigkeit und maximale Leistung. Die Heizzonen der Baureihe HVF bieten erstklassige Haltbarkeit und Wertigkeit.

MERKMALE

- Erhältlich als Ganzmetall- oder Graphitkonstruktion
- Patentiertes schwimmend gelagertes Heizelement-Trägersystem, das die Belastung der Heizelemente und die Gefahr von Erdschluss und Lichtbogenbildung verringert
- Heizelemente aus gebogenem Graphit oder geripptem Molybdän für schnelles Aufheizen und Abkühlen erhältlich

Für Metall-Spritzguß- (MIM) und 3D-Druck-Anwendungen ist der HVF mit einem speziellen Hardware-Paket ausgestattet, das aus beheizten/gekühlten, wartungsfreundlichen Binder-/Wachsfallen und einer kundenspezifischen Heizzone besteht. Dies ermöglicht das Entbindern und Sintern in einem einzigen, unterbrechungsfreiem Zyklus. Dadurch wird die Prozesszeit verkürzt und eine bessere und gleichbleibende Qualität der Teile erzielt.

- "Einschraubbare" Venturi-Gasverteilungsdüsen für gleichmäßige Kühlung und einfache Wartung
- Große Wassermantelkonstruktion für außergewöhnliche Kühleigenschaften
- Stromdurchführungen mit einer hocheffizienten Wasserkühlung
- Externes/internes Kühlsystem verfügbar



NITREX

NITREX

GM

NITREX

BROSCHÜRE
VAKUUM-
ÖFEN

Baureihe
HVf /
Horizontale
Vakuumwär-
mebehandlun-
gsanlage

QUANTUMQUENCH® / VAKUUMOFEN

FLEXIBLE KÜHLOPTIOMEN FÜR OPTIMALE METALLURGISCHE ERGEBNISSE

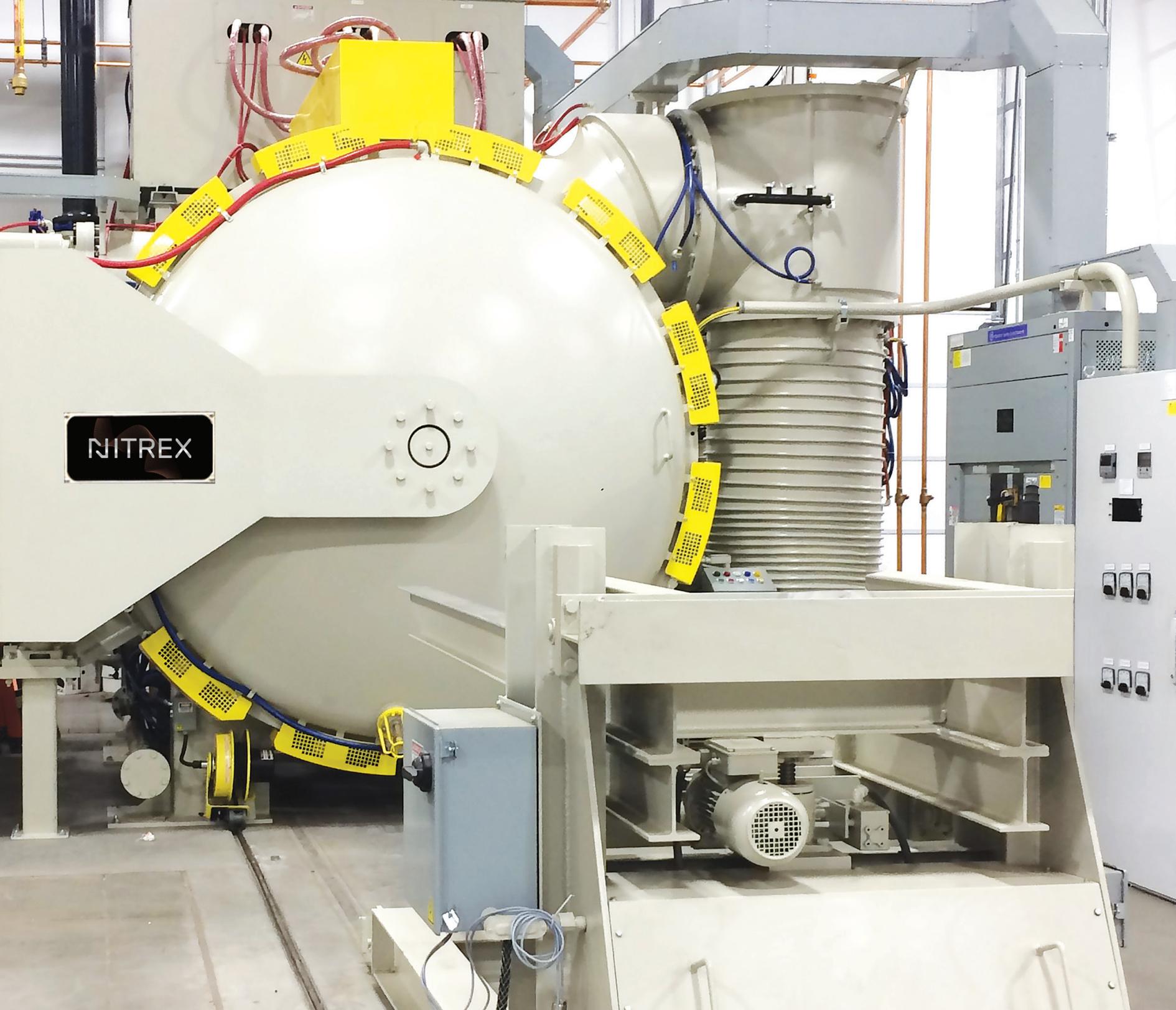
QuantumQuench® basiert auf der HVF- Plattform. Die gerichtete Gasströmung mit geregelten Durchflussraten ermöglicht eine gezielte Kühlung dort, wo sie am meisten benötigt wird.

Die Vier-Quadranten-Konstruktion des Ofens ermöglicht völlige Flexibilität bei den Kühloptionen, indem die

Durchflussrichtung und -menge so angepasst werden, um die Kühlleistung für eine bestimmte Beladungskonfiguration und Teilegeometrie zu optimieren. Die zuverlässigere und präzisere Steuerung des Kühlgases ermöglicht eine hervorragende Verzugskontrolle und unvergleichliche metallurgische Ergebnisse.

MERKMALE

- Erhältlich als Ganzmetall- oder Graphitkonstruktion
- Vier-Quadranten-Design, das eine vollständige Kontrolle der Kühlung ermöglicht
- Patentiertes schwimmend gelagertes Heizelement-Trägersystem, das die Belastung der Heizelemente und die Gefahr von Erdschluss und Lichtbogenbildung verringert
- Heizelemente aus gebogenem Graphit oder geripptem Molybdän für schnelles Aufheizen und Abkühlen erhältlich
- "Einschraubbare" Venturi-Gasverteilungsdüsen für gleichmäßige Kühlung und einfache Wartung
- Große Wassermantelkonstruktion für außergewöhnliche Kühleigenschaften
- Stromdurchführungen mit einer hocheffizienten Wasserkühlung
- Externes/internes Kühlsystem verfügbar



NITREX

NITREX

BROSCHÜRE
VAKUUM-
ÖFEN

Quantum-
Quench® /
Vakuumofen

BAUREIHE 3Q™ / SCHNELLABSCHRECK- VAKUUMKOFEN

EINE EINKAMMERANLAGE MIT BEWEGLICHER HEIZZONE, DIE HOCH QUALITATIVE METALLURGISCHE ERGEBNISSE GEWÄHRLEISTET

Bei der Serie 3Q™ handelt es sich um eine horizontale Einkammeranlage mit einer beweglichem Heizzone. Während des Aufheizens umschließt die Heizzone eine stationäre Charge. Während des Abkühlens zieht sie sich automatisch in eine von der Charge entfernte Grundposition zurück, so dass

die Werkstücke schneller abgeschreckt werden können. Diese einzigartige Konstruktion ermöglicht eine 2,5-mal höhere Abkühlgeschwindigkeit, als mit einer Standard-Einkammeranlage mit ähnlichem Abschreckdruck und stationärem Heizeinsatz. 3Q™ ist mit einem Abschreckdruckbereich zwischen 2 und 10 bar erhältlich.

MERKMALE

- Beweglicher Heizeinsatz mit zwei Positionen für höhere Abschreckgeschwindigkeit für überlegene metallurgische Ergebnisse
- Vermeidung von Verzug, der typischerweise mit dem Chargentransfer in einer herkömmlichen Zweikammeranlage verbunden ist
- Geringere Abnutzung der Heizzone durch das Kühlgas, was zu geringeren Wartungskosten und einer längeren Lebensdauer der Heizzone führt



NITREX

BROSCHÜRE
VAKUUM-
ÖFEN

Baureihe 3Q™ /
Schnellabschreck-
Vakuumöfen

BAUREIHE VVF / VERTIKAL VAKUUM WÄRMEBEHANDLUNGSANLAGE

KONZIPIERT FÜR GROSSE WERKSTÜCKE UND LASTEN

Die VVF-Serie mit Bodenbeladung ist ideal für die Bearbeitung größerer und höherer Werkstücke sowie hoch gestapelter Lasten. Eine kreisförmige Heizzone mit 360°-Gaskühldüsen gewährleistet eine gleichmäßige Gasverteilung im gesamten Arbeitsbereich für eine optimale Kühlung.

Bei schweren Teilen und Teilen mit großem Querschnitt am Boden der Ladung hilft ein optionales Bodenkühlsystem, das Kühlgas über den Bereich zu leiten, um eine schnelle und gleichmäßigere Kühlung zu erreichen.

MERKMALE

- Erhältlich als Ganzmetall- oder Graphitkonstruktion
- Patentiertes schwimmend gelagertes Heizelement-Trägersystem, das die Belastung der Heizelemente und die Gefahr von Erdschluss und Lichtbogenbildung verringert
- Heizelemente aus gebogenem Graphit oder geripptem Molybdän für schnelles Aufheizen und Abkühlen erhältlich
- "Einschraubbare" Venturi-Gasverteilungsdüsen für gleichmäßige Kühlung und einfache Wartung
- Große Wassermantelkonstruktion für außergewöhnliche Kühleigenschaften
- Stromdurchführungen mit einer hocheffizienten Wasserkühlung
- Externes Kühlsystem verfügbar



NITREX

BROSCHÜRE
VAKUUM-
ÖFEN

Baureihe VVF /
Vertikal Wärmebe-
handlungsanlage

BAUREIHE SAR/VPA / BESCHICHTUNGSANLAGE

ERFÜLLT DIE LEISTUNGSANFORDERUNGEN AN TRIEBWERKSTEILE
IN DER ZIVILEN UND MILITÄRISCHEN LUFTFAHRT

Die Hochtemperatur-Retorte mit versiegelter Atmosphäre (SAR), die für die VPA-Beschichtungstechnologie (Vapor Phase Aluminide) entwickelt wurde, ist die erste Wahl für Flugzeugtriebwerkhersteller, die die Leistung und Lebensdauer von Turbinenschaufeln und -leiträdern

verbessern wollen. Das VPA-Verfahren erhöht die Haltbarkeit, einschließlich der Oxidations- und Korrosionsbeständigkeit von Superlegierungen, gegenüber hohen Brenntemperaturen und Erosion erheblich.

VERFÜGBARE MODELLE

- Ofenherd auf festem Sockel, ideal für niedrige bis mittlere Produktion
- Voll- oder halbautomatische Produktionszelle mit beweglichem Herd und wahlweise einer oder zwei Umluftkühlstationen für hohe Produktion und 24/7-Betrieb

MERKMALE

- Geringe Wartungsanforderungen
- Anlagenverfügbarkeit von über 95 %, wichtig für Lean Manufacturing
- Verbessert die Haltbarkeit und Zuverlässigkeit des Behandlungsguts, um den immer extremeren Umgebungsbedingungen standzuhalten



NITREX

DANGER
DO NOT ENTER

DANGER
CRANE
OVERHEAD

WARNING
DO NOT ENTER
DO NOT TOUCH

NITREX

BROSCHÜRE
VAKUUM-
ÖFEN

Baureihe
SAR/VPA /
Beschichtungs-
anlage

HEIZZONEN / NEUBAUTEN UND ERSATZTEILE

HOCHENTWICKELTE WERKSTOFFE UND KONSTRUKTIONEN, DIE HERVORRAGENDE LEISTUNG UND LEBENSDAUER BIETEN

Das NITREX Aftermarket-Team verfügt über die Erfahrung und die Fähigkeiten, um die Reparatur, den Umbau und die Aufrüstung von Heizzonen für Vakuumöfen der meisten Hersteller in Angriff zu nehmen. Diese Arbeitspferde der Branche sind so konzipiert, dass sie die Produkte der Konkurrenz bei geringeren Betriebskosten übertreffen.

VORTEILE

- Hochbelastbares, doppelwandiges Plenumdesign, das einen hocheffizienten, gleichmäßigen Kühlgasstrom bietet
- Verbesserte strukturelle Integrität, die Verformungen während der Lebensdauer der Heizzone reduziert
- Gleichmäßige Gasverteilung durch patentierte Venturi-Düsen aus Grafit und Molybdän zum Einschrauben

Ganz gleich, ob es sich um eine Standard- oder kundenspezifische Heizzone oder um die Aufrüstung eines Fremdovens mit einer Graphit- oder Ganzmetall-Heizzone handelt, wir können sie besser bauen als das Original. Unsere Design-Experten prüfen Ihre Anwendung und Ihre Prozessanforderungen sowie Ihre Wartungshistorie und Ihre Herausforderungen gründlich, um die leistungsfähigste Heizzone für Ihre Anforderungen zu bestimmen.

- Patentiertes schwimmend gelagertes Heizelement-Trägersystem, das die Belastung der Heizelemente und die Gefahr von Erdschluss und Lichtbogenbildung reduziert
- Hocheffiziente Isolierung und Ganzmetallabschirmung zur Minimierung von Wärmeverlusten und Energiekosten
- Leicht austauschbare Teile, einfache Wartung und längere Lebensdauer der Komponenten

AUFRÜSTUNG UND NACHRÜSTUNG VON STEUERUNGSSYSTEMEN UND ÖFEN

ZUKUNFTSSICHERUNG IHRES OFENSYSTEMS LEICHT GEMACHT

Wenn Sie Ihren bestehenden Vakuumofen und seine Steuerung mit zusätzlichen Funktionen ausstatten möchten, können unsere Technikexperten den Wert und die Lebensdauer Ihrer Anlage mit Aufrüstungs- und Nachrüstungs-lösungen optimieren, Unsere

Upgrade-Services passen Geräte und Software an die neuesten Spezifikationen und Industriestandards an, um die Lebensdauer, Leistung, Sicherheit und Zuverlässigkeit des Ofens zu erhöhen und gleichzeitig die Gesamteffizienz maximieren und den Energieverbrauch minimieren.



VORTEILE

- Einhaltung der neuesten Qualitäts- und Sicherheitsstandards
- Anlagensicherheit, Wartung und Prozessdatenerfassung sowie Analysefunktionen inbegriffen
- Unterstützt durch branchenführenden technischen Support

NITREX

BROSCHÜRE
VAKUUM-
ÖFEN

Heizzonen
/
Aufrüstung
und Nachrü-
stung von
Steuerungs-
systemen und
Öfen

BAUREIHEN UND SPEZIFIKATIONEN

HVF-BAUREIHE

MODELL	Nutzbares Heizeinsatzvolumen (Breite x Höhe x Tiefe)	Standard- chargengewicht	Max. Chargengewicht	Temperaturbereich	Arbeitsdruck
HVF-101	18 x 18 x 24 Zoll (457 mm x 457 mm x 610 mm)	750 lb. (340 kg)	1.500 lb. (680 kg)	1.000 °F - 2.500 °F (538 °C - 1.371 °C)	2-20 bar
HVF-201	24 x 24 x 36 Zoll (610 mm x 610 mm x 914 mm)	1.200 lb. (544 kg)	2.400 lb. (1.088 kg)	1.000 °F - 2.500 °F (538 °C - 1.371 °C)	2-20 bar
HVF-301	36 x 30 x 48 Zoll (914 mm x 762 mm x 1.219 mm)	2000 lb. (907 kg)	5.000 lb. (2.268 kg)	1.000 °F - 2.500 °F (538 °C - 1.371 °C)	2-20 bar
HVF-401	36 x 36 x 48 Zoll (914 mm x 914 mm x 1.219 mm)	2.500 lb. (1.134 kg)	5.500 lb. (2.495 kg)	1.000 °F - 2.500 °F (538 °C - 1.371 °C)	2-20 bar
HVF-701	48 x 48 x 48 Zoll (1.219 mm x 1.219 mm x 1.219 mm)	3.500 lb. (1.588 kg)	2.400 lb. (1.088 kg)	1.000 °F - 2.500 °F (538 °C - 1.371 °C)	2-20 bar
HVF-701XXB	48 x 48 x 72 Zoll (1.219 mm x 1.219 mm x 1.829 mm)	4.000 lb. (1.814 kg)	8.000 lb. (3.629 kg)	1.000 °F - 2.500 °F (538 °C - 1.371 °C)	2-20 bar

QUANTUMQUENCH®

MODELL	Nutzbares Heizeinsatzvolumen (Breite x Höhe x Tiefe)	Standard- chargengewicht	Max. Chargengewicht	Temperaturbereich	Arbeitsdruck
HVF-101	18 x 18 x 24 Zoll (457 mm x 457 mm x 610 mm)	750 lb. (340 kg)	1.500 lb. (680 kg)	1.000 °F - 2.500 °F (538 °C - 1.371 °C)	10-20 bar
HVF-201	24 x 24 x 36 Zoll (610 mm x 610 mm x 914 mm)	1.200 lb. (544 kg)	2.400 lb. (1.088 kg)	1.000 °F - 2.500 °F (538 °C - 1.371 °C)	10-20 bar
HVF-301	36 x 30 x 48 Zoll (914 mm x 762 mm x 1.219 mm)	2000 lb. (907 kg)	5.000 lb. (2.268 kg)	1.000 °F - 2.500 °F (538 °C - 1.371 °C)	10-20 bar
HVF-401	36 x 36 x 48 Zoll (914 mm x 914 mm x 1.219 mm)	2.500 lb. (1.134 kg)	5.500 lb. (2.495 kg)	1.000 °F - 2.500 °F (538 °C - 1.371 °C)	10-20 bar
HVF-701	48 x 48 x 48 Zoll (1.219 mm x 1.219 mm x 1.219 mm)	3.500 lb. (1.588 kg)	2.400 lb. (1.088 kg)	1.000 °F - 2.500 °F (538 °C - 1.371 °C)	10-20 bar
HVF-701XXB	48 x 48 x 72 Zoll (1.219 mm x 1.219 mm x 1.829 mm)	4.000 lb. (1.814 kg)	8.000 lb. (3.629 kg)	1.000 °F - 2.500 °F (538 °C - 1.371 °C)	10-20 bar

Kundenspezifische Dimensionen sind ebenfalls verfügbar.

3Q™ SERIE

MODELL	Nutzbare Heizeinsatzvolumen (Breite x Höhe x Tiefe)	Standard- chargengewicht	Max. Chargengewicht	Temperaturbereich	Arbeitsdruck
HVF-201-3Q	18 x 18 x 24 Zoll (457 mm x 457 mm x 610 mm) 24 x 18 x 36 Zoll (610 mm x 457 mm x 914 mm)	1.000 lb. (454 kg)	2000 lb. (907 kg)	1.000 °F - 2.500 °F (538 °C - 1.371 °C)	2 bar
HVFF-401-3Q	36 x 36 x 48 Zoll (914 mm x 914 mm x 1.219 mm)	4.000 lb. (1.815 kg)	5.000 lb. (2.268 kg)	1.000 °F - 2.500 °F (538 °C - 1.371 °C)	2 bar

VVF-SERIE

MODELL	Nutzbare Heizeinsatzvolumen (Durchmesser x Höhe)	Standard- chargengewicht	Max. Chargengewicht	Temperaturbereich	Arbeitsdruck
VVF-202-B	48 x 54 Zoll (1.219 mm x 1.372 mm)	3.000 lb. (1.361 kg)	4.000 lb. (1.815 kg)	1.000 °F - 2.500 °F (538 °C - 1.371 °C)	2-10 bar
VVF-302-B	60 x 48 Zoll (1.524 mm x 1.219 mm)	4.000 lb. (1.815 kg)	5.000 lb. (2.268 kg)	1.000 °F - 2.500 °F (538 °C - 1.371 °C)	2-10 bar
VVF-402-B	72 x 72 Zoll (1.829 mm x 1.829 mm)	5.000 lb. (2.268 kg)	6.000 lb. (2.722 kg)	1.000 °F - 2.500 °F (538 °C - 1.371 °C)	2-10 bar
VVF-502-B	84 x 84 Zoll (2.134 mm x 2.134 mm)	5.000 lb. (2.268 kg)	6.000 lb. (2.722 kg)	1.000 °F - 2.500 °F (538 °C - 1.371 °C)	2-10 bar
VVF-602-XB	96 x 96 Zoll (2.438 mm x 2.438 mm)	6.000 lb. (2.722 kg)	7.000 lb. (3.175 kg)	1.000 °F - 2.500 °F (538 °C - 1.371 °C)	2-10 bar

SAR/VPA-SERIE

MODELL	Nutzbare Heizeinsatzvolumen (Durchmesser x Höhe)	Bruttoofenbeladung (LB. @ 2.400 °F / KG @ 1.315 °C)	Temperaturbereich
SAR-3642	36 x 42 Zoll (914 mm x 1.067 mm)	2.250 lb. (1.021 kg)	2.200 °F (1.204 °C)
SAR-4242	42 x 42 Zoll (1.067 mm x 1.067 mm)	2.500 lb. (1.134 kg)	2.200 °F (1.204 °C)

NITREX

BROSCHÜRE
VAKUUM-
ÖFEN

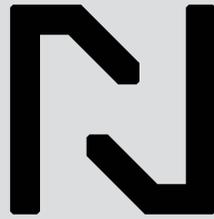
Baureihen
und
Spezifikationen

NITREX

EIN GLOBAL PLAYER



WIR SIND DER EINZIGE
ANBIETER VON VOLL
INTEGRIERTEN LÖSUNGEN
IM PREMIUM-MARKT FÜR
OBERFLÄCHENBEHANDLUNG.



DIENSTLEISTUNGEN
IM BEREICH
WÄRMEBEHANDLUNG

SCHLÜSSELFERTIGE
ANLAGEN ZUR
WÄRMEBEHANDLUNG

VERFAHRENS-
UND
DURCHFLUSSREGELUNG

NITREX

BROSCHÜRE
VAKUUM-
ÖFEN

Ein Global
Player

VERPFLICHTUNG ZUR QUALITÄTSKONTROLLE

NITREX ist stolz darauf, seinen Kunden Oberflächenbehandlungssysteme, Steuerungssysteme und Dienstleistungen von Weltklassequalität zu bieten, die die Zuverlässigkeit und Leistung von Komponenten sowie die Lebensdauer und Produktivität ihrer technischen Teile verbessern. Die Qualitätssicherung ist ein zentraler Unternehmenswert: Das gesamte Team, vom Wareneingang über die Lagerung, die Verarbeitung, Inspektion und den Versand, befolgt Qualitätssicherungs- und Kontrollverfahren.

Mehrere nationale und internationale Akkreditierungen unterstreichen das kontinuierliche Engagement von NITREX für Qualität. Diese Zertifizierungen sind ein Zeichen für unsere Bemühungen, unseren Kunden einen Mehrwert zu bieten - sowohl jetzt als auch in der Zukunft.

Wiederholt von Blue-Chip-Kunden ausgewählt:



LUFT- UND RAUMFAHRT



CHROMALLOY



AUTOMOBILINDUSTRIE



INDUSTRIE





KANADA / USA

+1 514 335 7191

nitrex@nitrex.com

POLEN

+48 32 296 66 30

nitrex.europe@nitrex.com

CHINA

+86 510 8878 8627

nitrex.china@nitrex.com

NITREX

BROSCHÜRE
VAKUUM-
ÖFEN

Verpflichtung
zur Qualitäts-
kontrolle
/
Vertretungen
weltweit



MASTERING STRENGTH.
WORLDWIDE.

nitrex.com